

PATENTS

UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

APPLICANTS : JOAQUIN DEVESA COMPANY - 1
SERIAL NO. : 10/691,728 GROUP: 3725
FILED : OCTOBER 23, 2003
FOR : PROCEDURE FOR CONSTRUCTION OF MULTI-LAYER CYLINDRICAL
CONTAINERS AND CONTAINERS SO OBTAINED

CLAIM OF PRIORITY

MAIL STOP: NON-FEE AMENDMENTS
Commissioner for Patents
P.O. BOX 1450
Alexandria, VA 22313-1450

S I R :

Applicant herewith claims the benefit of priority of his earlier-filed applications under the International Convention in accordance with 35 U.S.C. 119. Submitted herewith are certified copies of the Spanish applications having Serial No. 200202665 bearing the filing date of November 20, 2002 and Serial No. 200300436 bearing the filing date of February 24, 2003.

It is hereby requested that receipt of these priority documents be acknowledged by the Patent Office.

Respectfully submitted,
JOAQUIN DEVESA COMPANY - 1

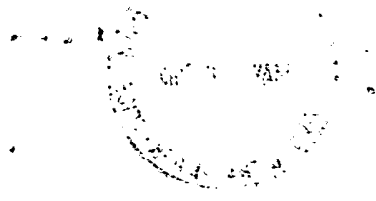
Allison C. Collard; Reg.No.22,532
Edward R. Freedman; Reg.No.26,048
Attorneys for Applicants

COLLARD & ROE, P.C.
1077 Northern Boulevard
Roslyn, New York 11576
(516) 365-9802

Enclosure: Certified Copy of Spanish Priority Document No. 200202665
Certified Copy of Spanish Priority Document No. 200300436

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the U.S. Postal Service as first class mail in an envelope addressed to: Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450, on May 6, 2004.

Maria Guastella



THIS PAGE BLANK (USPTO)



MINISTERIO
DE CIENCIA
Y TECNOLOGIA



Oficina Española
de Patentes y Marcas

CERTIFICADO OFICIAL

Por la presente certifico que los documentos adjuntos son copia exacta de la solicitud de PATENTE ADICIONAL número 200300436 , que tiene fecha de presentación en este Organismo el 24 de Febrero de 2003

Madrid, 30 de Diciembre de 2003

El Director del Departamento de Patentes
e Información Tecnológica.
P.D.

CARMEN LENCE REIJA

THIS PAGE BLANK (USPTO)



MINISTERIO
DE CIENCIA
Y TECNOLOGÍA



Oficina Española
de Patentes y Marcas

NÚMERO DE SOLICITUD

P200300436

FECHA DE PRESENTACIÓN

24 FEB. 2003

RESUMEN Y GRÁFICO

RESUMEN (Máx. 150 palabras)

MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCIÓN N° 200202665, DENOMINADA PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCIÓN DE ENVASES CILÍNDRICOS MULTICAPA Y ENVASES ASÍ OBTENIDOS

La tapa (1) del envase (2) O (3), en cualquier configuración geométrica del borde (4) y del faldón (5) del mismo, redonda, oval, poligonal o mezclando tramos rectos con otros curvos, así como disponiendo su base (6) tanto de forma plana como en curvatura cóncava o convexa, dispone sujetas ambas capas de láminas de plástico (7) y metálica (8), de dimensiones ligeramente menores la capa (7) respecto de la capa (8), previamente troqueladas y conformadas y superpuestas dejando la capa (8) un borde (9) igualmente sobresaliente de la capa (7) en todo su perímetro, procediendo finalmente a construir un bordoncillo (10) rebordeando el tramo sobresaliente de la capa metálica (8) sobre el borde de la capa plástica (7).

GRÁFICO

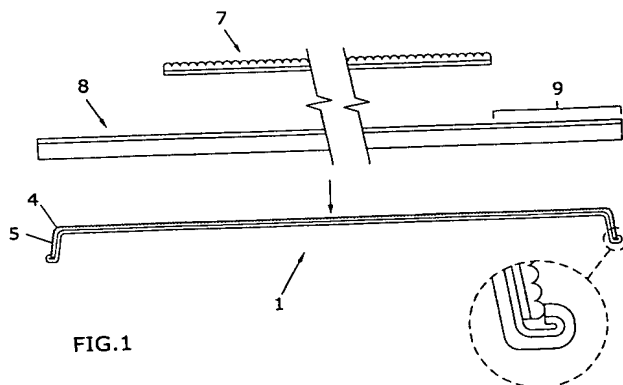


FIG.1

NO CUMPLIMENTAR LOS RECUADROS ENMARCADOS EN ROJO



MINISTERIO
DE CIENCIA
Y TECNOLOGÍA

Oficina Española
de Patentes y Marcas

INSTANCIA DE SOLICITUD

NÚMERO DE SOLICITUD

P200300436

FECHA Y HORA DE PRESENTACIÓN EN LA O.E.P.M.

'03 FEB 24 -9 :51

FECHA Y HORA PRESENTACIÓN EN LUGAR DISTINTO O.E.P.M.

(4) LUGAR DE PRESENTACIÓN:

CÓDIGO

MADRID

218

(1) MODALIDAD:

☒ **PATENTE DE INVENCION** ☐ **MODELO DE UTILIDAD**

(2) TIPO DE SOLICITUD:

- ☒ ADICIÓN A LA PATENTE
☐ SOLICITUD DIVISIONAL
☐ CAMBIO DE MODALIDAD
☐ TRANSFORMACIÓN SOLICITUD PATENTE EUROPEA
☐ PCT: ENTRADA FASE NACIONAL

(3) EXP. PRINCIPAL O DE ORIGEN:

MODALIDAD
N.º SOLICITUD
FECHA SOLICITUD/...../.....

(5) SOLICITANTES: APELLIDOS O DENOMINACIÓN SOCIAL

DEVESA COMPANY, JOAQUIN

NOMBRE

NACIONALIDAD

ESPAÑOLA

CÓDIGO PAÍS

ES

DNI/CIF

74075999Z

CNAE

PYME

(6) DATOS DEL PRIMER SOLICITANTE:

DOMICILIO **Avda. Benidorm, 18**
LOCALIDAD **BENASAU**
PROVINCIA **Alicante**
PAÍS RESIDENCIA **ESPAÑA**
NACIONALIDAD **ESPAÑOLA**

TÉLEFONO

FAX

CORREO ELECTRÓNICO

CÓDIGO POSTAL

CÓDIGO PAÍS

CÓDIGO PAÍS

03814

ES
ES

(7) INVENTORES:
DEVESA COMPANY

APELLIDOS

JOAQUIN

NOMBRE

ESPAÑOLA

NACIONALIDAD

CÓDIGO PAÍS

ES

(8) ☒ EL SOLICITANTE ES EL INVENTOR

☐ EL SOLICITANTE NO ES EL INVENTOR O ÚNICO INVENTOR

(9) MODO DE OBTENCIÓN DEL DERECHO:

☐ INVENC. LABORAL

☐ CONTRATO

☐ SUCESIÓN

(10) TÍTULO DE LA INVENCION:

MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION N° 200202665, DENOMINADA PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE ENVASES CILÍNDRICOS MULTICAPA Y ENVASES ASÍ OBTENIDOS

(11) EFECTUADO DEPÓSITO DE MATERIA BIOLÓGICA:

☐ SI

☐ NO

(12) EXPOSICIONES OFICIALES: LUGAR

FECHA

(13) DECLARACIONES DE PRIORIDAD:

PAÍS DE ORIGEN

CÓDIGO PAÍS

NÚMERO

FECHA

(14) EL SOLICITANTE SE ACOGE AL APLAZAMIENTO DE PAGO DE TASAS PREVISTO EN EL ART. 162. LEY 11/86 DE PATENTES ☐

(15) AGENTE/REPRESENTANTE: NOMBRE Y DIRECCIÓN POSTAL COMPLETA. (SI AGENTE P.I., NOMBRE Y CÓDIGO) (RELLÉNESE, ÚNICAMENTE POR PROFESIONALES)

Esteban Perez-Serrano, M. Isabel (07013)
Explanada 8, 28040 Madrid

(16) RELACIÓN DE DOCUMENTOS QUE SE ACOMPAÑAN:

- ☒ DESCRIPCIÓN N.º DE PÁGINAS: **5**
☒ N.º DE REIVINDICACIONES: **2**
☒ DIBUJOS. N.º DE PÁGINAS: **2**
☐ LISTA DE SECUENCIAS N.º DE PÁGINAS:
☒ RESUMEN
☐ DOCUMENTO DE PRIORIDAD
☐ TRADUCCIÓN DEL DOCUMENTO DE PRIORIDAD
- ☒ DOCUMENTO DE REPRESENTACIÓN
☒ JUSTIFICANTE DEL PAGO DE TASA DE SOLICITUD
☐ HOJA DE INFORMACION COMPLEMENTARIA
☒ PRUEBAS DE LOS DIBUJOS
☐ CUESTIONARIO DE PROSPECCIÓN
☐ OTROS:

FIRMA DEL SOLICITANTE O REPRESENTANTE

(VER COMUNICACIÓN AL DORSO)

FIRMA DEL FUNCIONARIO

NOTIFICACIÓN SOBRE LA TASA DE CONCESIÓN:

Se le notifica que esta solicitud se considerará retirada si no procede al pago de la tasa de concesión; para el pago de esta tasa dispone de tres meses a contar desde la publicación del anuncio de la concesión en el BOPI, más los diez días que establece el art. 81 del R.D. 2245/1986.

ILMO. SR. DIRECTOR DE LA OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

informacion@oepm.es
www.oepm.es

C/. PANAMÁ, 1 · 28071 MADRID

MOD. 3101 - 1 - EJEMPLAR PARA EL EXPEDIENTE

NO CUMPLIMENTAR LOS RECUADROS ENMARCADOS EN ROJO



(12)

SOLICITUD DE ADICIÓN A LA PATENTE

(21) NÚMERO DE SOLICITUD
P2000300436

(22) FECHA DE PRESENTACIÓN
24 FEB. 2003

(61) PATENTE PRINCIPAL

(31) NÚMERO

DATOS DE PRIORIDAD

(32) FECHA

(33) PAÍS

(71) SOLICITANTE (S) **DEVESA COMPANY, JOAQUIN**

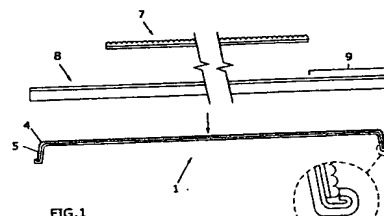
DOMICILIO **Avda. Benidorm, 18 03814 BENASAU**
(Alicante)

NACIONALIDAD **ESPAÑOLA**

(72) INVENTOR (ES) **JOAQUIN DEVESA COMPANY**

(51) Int. Cl.

GRÁFICO (SÓLO PARA INTERPRETAR RESUMEN)



(54) TÍTULO DE LA INVENCIÓN

**MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE
INVENCION Nº 200202665, DENOMINADA PROCEDIMIENTO DE
CONSTRUCCION DE ENVASES CILÍNDRICOS MULTICAPA Y ENVASES ASÍ
OBTENIDOS**

(57) RESUMEN

MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION Nº 200202665, DENOMINADA PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE ENVASES CILÍNDRICOS MULTICAPA Y ENVASES ASÍ OBTENIDOS

La tapa (1) del envase (2) o (3), en cualquier configuración geométrica del borde (4) y del faldón (5) del mismo, redonda, oval, poligonal o mezclando tramos rectos con otros curvos, así como disponiendo su base (6) tanto de forma plana como en curvatura cóncava o convexa, dispone sujetas ambas capas de láminas de plástico (7) y metálica (8), de dimensiones ligeramente menores la capa (7) respecto de la capa (8), previamente troqueladas y conformadas y superpuestas dejando la capa (8) un borde (9) igualmente sobresaliente de la capa (7) en todo su perímetro, procediendo finalmente a construir un bordoncillo (10) rebordeando el tramo sobresaliente de la capa metálica (8) sobre el borde de la capa plástica (7).

**MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE
INVENCION N° 200202665, DENOMINADA PROCEDIMIENTO DE
CONSTRUCCIÓN DE ENVASES CILÍNDRICOS MULTICAPA Y ENVASES
ASÍ OBTENIDOS**

5

DESCRIPCIÓN

OBJETO DE LA INVENCION

10 La presente invención se refiere a unas mejoras
introducidas en el objeto de la patente de invención N°
200202665 denominada : "Procedimiento de construcción de
envases cilíndricos multicapa y envases así construi-
dos", de entre los procedimientos de construcción de
15 envases destinados a almacenar productos unitarios de
calidad elevada, de capa base metálica y capa exterior
en material noble, como madera o bien en acabados de
gran prestancia, flocados u otros.

20 Caracteriza esta invención una especial cons-
trucción de la tapa del envase, en cualquier configura-
ción geométrica del mismo, así como tanto de base plana
como curva, de capa interna metálica y exterior provista
con una alineación de material termoplástico lenticular
25 cilíndrico.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

30 La patente de N° 200202665 trata de un procedi-
miento de fabricación y de un envase cilíndrico multica-
pa, caracterizado éste por estar constituido multicapa
tubular, de origen laminar y con un cajeado vertical
superior, con la lámina interior en chapa metálica pro-
vista o no con otro recubrimiento metálico, más otra
35 lámina plástica doble, ligeramente de menor altura y con

capa externa en alineación de una multiplicidad de sectores cilíndricos y otra interna con imágenes, así como un bordoncillo de la lámina, que incorpora la lámina, salvo en el tramo del cajeado, en el que este borde de la
5 lámina de plástico.

Esta construcción incorpora tapas y fondos convencionales, preferentemente metálicos con o sin recubrimiento adicional y, por tanto, la aplicación de la invención
10 ción está limitada a envases tubulares de un mínimo de altura tal que permita realizar el bordoncillo superior y agrafado de su fondo con el extremo tubular, con lo que al diferente acabado superficial del tubo y sus bases extremas hay que añadir su imposibilidad de aplicación en
15 envases metálicos muy planos, tales como cajas portadores de CD's y similares.

El solicitante desconoce la existencia de tapas para este doble uso en recipientes tubulares y cajas de embutición, que resuelvan la problemática anteriormente
20 descrita, con la sencillez y eficacia de la invención que ahora se procede a describir.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

25 La presente invención se refiere a unas mejoras introducidas en el objeto de la patente de invención N° 200202665 denominada, de entre los procedimientos de construcción de envases de almacenamiento de productos
30 unitarios con capa base metálica simple o doble y capa exterior en plástico, en lámina doble, la interna con imágenes y la más externa termoplástica que define unas lentes semicilíndricas alineadas en el sentido de sus ejes mayores.

35

Caracteriza esta invención una especial construcción de la tapa del envase, en cualquier configuración geométrica del borde y del faldón del mismo, redonda, oval, poligonal o mezclando tramos rectos con otros curvos, así como disponiendo su base tanto de forma plana como en curvatura cóncava o convexa.

Caracteriza esta invención una especial construcción de la tapa, tanto para su aplicación en envases tubulares cilíndricos o poliédricos, de origen laminar como para otros de menor altura, convencionales de cuerpo embutido y borde rematado a rulina, tampón u otro procedimiento conocido de acabado de bordes, que disponen sujetas ambas capas de láminas, previamente conformadas, convenientemente superpuestas y de dimensiones ligeramente menores de la capa de plástico respecto de la metálica para, luego, proceder a construir un bordoncillo rebordeando el tramo sobresaliente de la capa metálica sobre el borde de la capa plástica.

DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

Se complementa la presente memoria descriptiva, con un juego de planos, ilustrativos del ejemplo preferente y nunca limitativo de la invención.

La Figura 1 muestra la construcción de la tapa circular del ejemplo preferente, así como un detalle de su acabado.

La Figura 2 muestra su aplicación al envase tubular de origen laminar, de la patente principal, así como a una caja embutida porta CD's.

REALIZACION PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de lo anteriormente enunciado, la presente invención se refiere a unas mejoras introducidas en el objeto de la patente de invención N° 200202665 denominada procedimiento de construcción de envases cilíndricos multicapa y envases así contruidos, de entre los procedimientos de construcción de envases plurilaminares de productos unitarios, con capa base metálica simple o doble y capa exterior en plástico, en lámina doble, la interna con imágenes y la más externa termoplástica que define unas lentes semicilíndricas alineadas en el sentido de sus ejes mayores, caracterizado porque la tapa (1) del envase (2) de origen laminar del envase (3) embutido, en cualquier configuración geométrica del borde (4) y del faldón (5) de la misma, redonda, oval, poligonal o mezclando tramos rectos con otros curvos, así como disponiendo su base (6) tanto de forma plana como en curvatura cóncava o convexa, dispone sujetas ambas capas de láminas de plástico (7) y metálicas (8), de dimensiones ligeramente menores la capa (7) respecto de la capa (8), previamente troqueladas y conformadas y superpuestas dejando la capa (8) un borde (9) igualmente sobresaliente de la capa (7) en todo su perímetro, procediendo finalmente a construir un bordoncillo (10) rebordeando el tramo sobresaliente de la capa metálica (8) sobre el borde de la capa plástica (7).

Este cuerpo embutido (3), en diferentes alturas dependiendo de las necesidades y la técnica de embutición aplicada, está destinado a almacenar tanto los citados CD's como cualquier otro producto, bien alimentario (tortas, turrón, galletas, bombones en bandejas compartimentadas, etc.) o bien de vestuario (objetos de lencería, complementos y otros) o cualquier producto de alto valor unitario y susceptible de ser envasado.

Alternativamente a este cuerpo (2) embutido convencional, en cualquier configuración geométrica del borde (4), del faldón (5) y de su base (6), el cuerpo se
5 realiza de igual modo que la tapa (1), es decir, superponiendo en este cuerpo ambas capas, concretamente la de las láminas de plástico (7) sobre la o las láminas de la capa metálica (8), respetando las dimensiones ligeramente menores de la capa (7) respecto de la capa (8) y
10 repitiendo el procedimiento hasta su sujeción conjunta mediante un bordoncillo (10).

No altera la esencialidad de esta invención variaciones en materiales, forma, tamaño y disposición de
15 los elementos componentes, descritos de manera no limitativa, bastando ésta para proceder a su reproducción por un experto.

20

25

30

35

REIVINDICACIONES

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente de invención N° 200202665 denominada procedimiento de construcción de envases cilíndricos multicapa, de entre
5 los procedimientos de construcción de envases plurilaminares de productos unitarios, con capa base metálica simple o doble y capa exterior en plástico, en lámina doble, la interna con imágenes y la más externa termoplástica que define unas lentes semicilíndricas alineadas en el sentido de sus ejes mayores, esencialmente
10 caracterizadas porque la tapa (1) del envase (2) o (3), en cualquier configuración geométrica del borde (4) y del faldón (5) del mismo, redonda, oval, poligonal o mezclando tramos rectos con otros curvos, así como
15 disponiendo su base (6) tanto de forma plana como en curvatura cóncava o convexa, dispone sujetas ambas capas de láminas de plástico (7) y metálicas (8), de dimensiones ligeramente menores la capa (7) respecto de la capa
20 (8), previamente troqueladas y conformadas y superpuestas dejando la capa (8) un borde (9) igualmente sobresaliente de la capa (7) en todo su perímetro, procediendo finalmente a construir un bordoncillo (10) rebordeando el tramo sobresaliente de la capa metálica (8) sobre el
25 borde de la capa plástica (7).

2ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente de invención N° 200202665 denominada procedimiento de construcción de envases cilíndricos multicapa, según la
30 reivindicación anterior, caracterizadas porque, alternativamente a este cuerpo (2) embutido convencional, el cuerpo se realiza de igual modo que la tapa (1), superponiendo ambas capas, la de las láminas de plástico (7) sobre la o las láminas de la capa metálica (8), respetando las dimensiones ligeramente menores de la capa (7)
35

respecto de la capa (8) y repitiendo el procedimiento hasta su sujeción conjunta mediante un nuevo bordoncillo (10).

5 3ª.- Envases cilíndricos multicapa, acorde a la patente de invención N° 200202665, caracterizados porque la tapa (1) del envase (2) o (3), en cualquier configuración geométrica del borde (4) y del faldón (5) del mismo, se
10 dispone redonda, oval, poligonal o mezclando tramos rectos con otros curvos, así como es su base (6) tanto de forma plana como en curvatura cóncava o convexa, disponiendo sujetas ambas capas de láminas de plástico (7) y metálicas (8), con un bordoncillo (10) de la capa
15 metálica (8) rebordeado sobre el borde de la capa plástica (7).

4ª.- Envases embutidos multicapa, según las reivindicaciones anterior 1ª y 2ª, caracterizados porque, alternativamente a este cuerpo (2) embutido convencional, el
20 cuerpo, en cualquier configuración del borde (4), del faldón (5) y de su base (6), se realiza de igual modo que la tapa (1), con la capa de las láminas de plástico (7) sobre la o las láminas de la capa metálica (8) y estando sujeta la capa (7) mediante un nuevo bordoncillo
25 (10) de la capa (8).

30

35

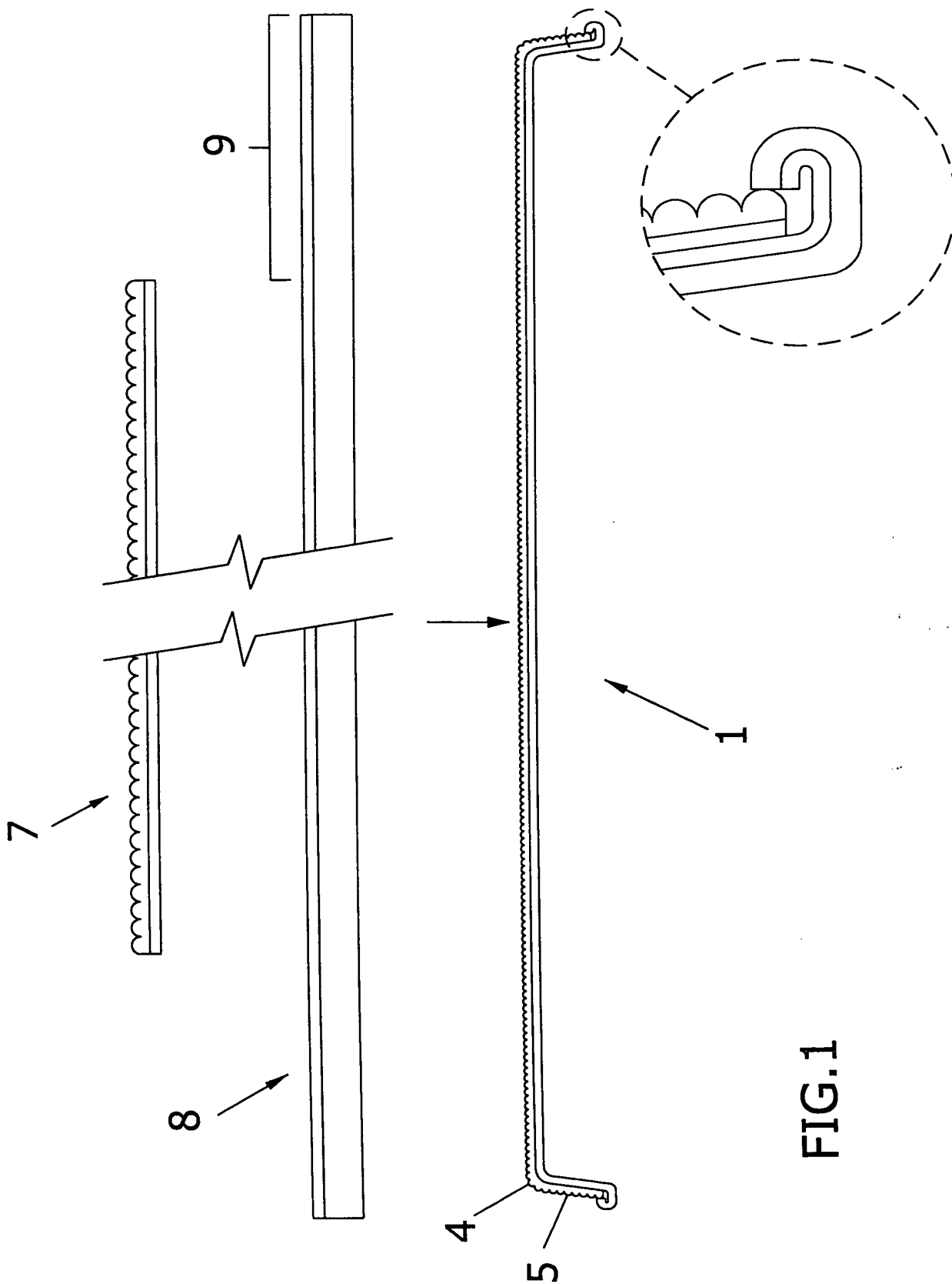


FIG.1

